

Fertigung	System
Betonbehälter und Kunststoffbehälter	SBR (Sequenz Batch Reactor)
Zertifizierung	Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
prEN 12566 Teil 3 am RWTH Aachen e.V. CE – konform	Nr. Z-55.3-.... Ablaufklassen N, D, P
Bemessungsgrundlagen	
bis 50 EW nach: ÖNORM B2502 – 1 DIN 4261 Teil 2	größer 50 EW nach: ÖNORM B2502 – 2 ATV A 122

BIO – KLÄRANLAGE SC - SBR

Kunststoffbehälter



Nachrüstsatz



Betonbehälter



Unsere Erfahrung und Kompetenz ist Ihr Vorteil und Ihre Sicherheit

die intelligente Kläranlage ist...

- eine vollbiologische Kläranlage nach dem modernen SBR-Verfahren.
- unempfindlich gegenüber hydraulischen Stoßbelastungen, da ein integrierter Puffer selbst Badewannenstöße abfängt.
- hervorragende Ablaufwerte gemäß der einjährigen Zertifizierung nach Europanorm prEN 12566 Teil 3, Reinigungsleistung bis zu 98% in nur 6 Stunden.

Das Prinzip: keine Technik, kein Strom, keine Pumpen im Klärbehälter

die ausgereifte Kläranlage spart Kosten ...

- Wartungsfreundlich mit Netzausfallerkennung - vollautomatisierter Betrieb.
- Äußerst niedere Betriebskosten - Energieverbrauch, Schlammensorgung und Wartung.
- Die Kläranlagensteuerung, das Gebläse und die Magnetventile sind im Schaltschrank untergebracht (weniger Geräusentwicklung und weniger Schmutzbelastung für die Gebläsefilter).
- Selbstreinigende Probenahmeverrichtung.
- Steckerfertige Lieferung mit vollautomatischer vorprogrammierter Steuerung mit Speichermodul. Sie benötigen nur eine Steckdose für 230 V.

Schaltschränke für Innenaufstellung und Aussenaufstellung



Ihre Vorteile im Überblick:

- Anschlussfertiges Komplettsystem
- Sparmodus bei Urlaub und wenig Zufluss.
- Sollte die Steuerung zu Kontrollzwecken oder Wartungstätigkeiten gestoppt werden und die Rückstellung in den Automatikbetrieb vergessen werden, wird vollautomatisch die Steuerung nach 30 Minuten ohne Tastendruck in den Automatikbetrieb zurückversetzt.
- Aufzeichnung und Speicherung aller Vorkommnisse in der Steuerung.
- Betriebsstundenzähler für die Gesamtbetriebsstunden und für jedes Magnetventil separat.
- Vollautomatische Unterlasterkennung welche bei wenig Zufluss vollautomatisch in den Sparbetrieb umschaltet (Energieeinsparung bis zu 30%).
- Störmeldung auch bei Stromausfall: Netzausfall-Warmmelder im Schaltschrank integriert.
- Vollautomatische Überwachung des Klärbetriebes: Temperaturregelung mittels Thermostat und Kühlhüfter bei Drehschieberverdichter, Überwachung der Magnetventile, Überwachung Gebläse.
- Optional: Modul für Phosphatelimination.
- Optional: Modul für SMS-Fernsignalisierung.
- Optional: Modul für UV-Entkeimung.
- Optional: Modul für Alkalitätsregulierung
- Optional: PKW-befahrbar, LKW-befahrbar.

Für jede Anforderung die optimale Lösung mit System



robust – sparsam – mit höchster Betriebssicherheit

Eigenleistungen um Kosten zu sparen:

Wenn Sie bestimmte Arbeiten in Eigenregie erbringen möchten, informiert Sie unser Fachberater gerne über den möglichen Umfang.



Zahlen Sie nur das was Sie nicht selbst machen können oder wollen.

Wasserrecht und Förderung:

Für die Genehmigung einer Kläranlage ist die jeweilige Wasserbehörde zuständig. Unser Fachberater informiert Sie gerne über Beantragung und Förderung.

Wir planen und bemessen Ihre Anlage nach Ihren individuellen Anforderungen und erstellen Ihnen ein kostenloses Angebot.



Ihr kompetenter Fachberater: